

# SM 58C

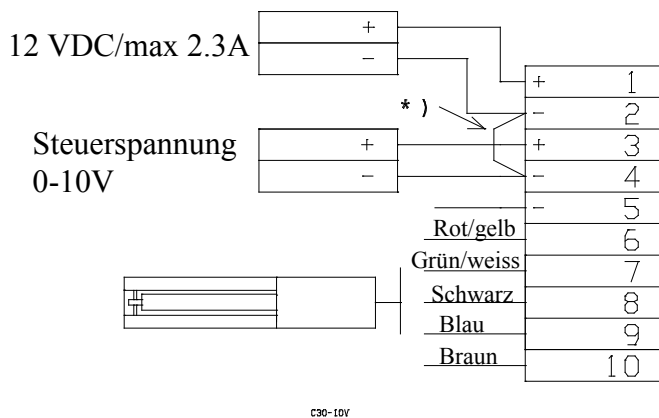
STELLMOTOR MIT  
NOTÖFFNUNGSFUNKTION

## INSTALLATION

### 1. Elektrischer Anschluss

Es ist eine Stromversorgungseinheit zu verwenden mit 12 VDC, wie z. B. Typ „S1“ oder „S3“, die stabil die Stromaufnahme entsprechend der Belastung sichern kann.

Für die Funktion der Notöffnungsfunktion muss ein Akku angeschlossen werden, der durch die Stromversorgungseinheit geladen wird.



\*) Kurzschluss Klemme 2 und 4, wenn die Versorgung und die Steuerspannung nicht aus der gleichen Einheit kommen.

### 2. Rote Status LED

Beschreibung	Rote Status LED
OK	ON
Motor oder Platine defekt	0,4 sek. ON / 0,1 sek. OFF
Keine Steuerspannung	0,1 sek. ON / 0,4 sek. OFF
Versorgung unter 11V. Spannung über 12V, wieder normal.	OFF

### 3. Justierung der Endlagenstellung

Die Endlagen der Spindel werden durch die „10-Umdrehungs“-Potentiometer P1 „L“ und P2 „S“ justiert und damit der gewünschte Arbeitsweg der Spindel eingestellt.

„P1“ (LENGTH):

- Justierung der Endabschaltung der ausgefahrenen Spindel
- Drehen im Uhrzeigersinn: Spindel wird länger

„P2“ (SHORT):

- Justierung der Endabschaltung der eingefahrenen Spindel
- Drehen im Uhrzeigersinn: Spindel wird länger

Drehen an P1 und P2 entgegen dem Uhrzeigersinn bewirkt das Einfahren der Spindel.

- Achtung! Ohne Justierung der Endlagen kann es zu mechanischen Blockierungen kommen.

### 4. Dipschalter

Dip.	OFF	ON
1	Notöffnungsweg = 20% + 1,5-mal Länge des Weges, in der die Spindel in den letzten 5 Minuten stand bzw. gearbeitet hat.	Notöffnung bis 100%
2-6	OFF	
7	Steuerspannung = 1,5V (Klappen sind geschlossen): eingefahrene Spindel ist „NULL“	Steuerspannung = 1,5V (Klappen sind geschlossen): ausgefahrene Spindel ist „NULL“
8	Notöffnung kontrolliert bei Dipschalter 1. Steuerspannung < 0,3V = Notöffnung, OK > 0,8V	Keine Notöffnung